

ALMAMET: Proceeding 2006 (D)

18.-21. September 2006 in Galati/Rumänien

Inhalt

1. Vierzig Jahre Entschwefelung von Roheisen mit Calciumcarbid und Magnesium, eine Bilanz
2. EMK-Mess-Sonden zur Bestimmung des Schwefelgehaltes im Roheisen
3. Neueste Entwicklungen im Bereich der Roheisenbehandlung in chinesischen Stahlwerken
4. Das Entschwefelungsmodell im Stahlwerk Arcelor Eisenhüttenstadt
5. Betriebserfahrungen beim Einsatz einer rotierenden Lanze
6. Ein Vergleich der Entschwefelungsverfahren von Roheisen und Stahl unter den Bedingungen von Mittal Steel Ostrava a.s.
7. Die Verwendung von Entschwefelungsmittel in der Stahlerzeugung
8. Die Verwendung von Kalziumkarbid in der Stahlerzeugung
9. Erfahrungen bei der sekundärmetallurgischen Anwendung von Calciumcarbid bei NTMK
10. Neuere Untersuchungen zur Entschwefelung von Roheisen und Stahl, eine Übersicht
11. Erfahrungen und Maßnahmen bei der Verfahrensoptimierung der Roheisenentschwefelung bei voestalpine Stahl GmbH
12. Erfahrungen bei der Roheisenentschwefelung im indischen Hüttenwerk Rourkela
13. Möglichkeiten der Kostenoptimierung bei der Roheisenentschwefelung

ALMAMET: Proceeding 2006 (E)

18.-21. September 2006 in Galati/Romania

Contents

1. Forty years of desulfurization of hot metal with calcium carbide and magnesium, a conclusion
2. EMF measuring probes for determining the sulfur content in the hot metal
3. Innovation in Chinese Steel Industry and development of hot metal pretreatment
4. The desulphurization model of Arcelor Eisenhüttenstadt
5. Optimizing the hot metal desulphurization process with the usage of rotating lances
6. The evaluation of hot metal and steel desulphurization possibilities for the conditions of Mittal Steel Ostrava a.s.
7. The use of desulfurization agents in the steel production
8. The use of calcium carbide in steel
9. Experiences regarding the secondary metallurgical application of calcium carbide in the NTMK
10. Latest investigations regarding desulfurization of hot metal and steel, a survey
11. Experiences and measures regarding the process optimization of the hot metal desulfurization at voestalpine Stahl GmbH
12. Experience in desulphurization of hot metal at Rourkela steel plant and an overview of the future of desulphurization in the Indian steel industry
13. Possibilities to reduce hot metal desulfurization costs